

Informacje o produkcie

36 22 125

Szczypce montażowe dla elektroników



- Do gięcia i cięcia końcówek drutu w podzespołach
- Solidna, zoptymalizowana pod kątem przenoszenia obciążeń konstrukcja z pozbawionym luzów złączeniem precyzyjnym
- Precyzyjnie zaokrąglone krawędzie boczne: brak ostrych brzegów, które mogłyby uszkodzić materiał
- Smukłe osłonki wydłużone w kierunku główki szczypiec zapewniają precyzyjny i wygodny chwyt między kciukiem a palcem wskazującym
- Równomierne zginanie zapewniające bardziej precyzyjną pracę
- Powierzchnie chwytające gładkie
- Podwójna sprężyna o niskim współczynniku tarcia zapewnia płynne i równomierne otwieranie
- Polerowanie na wysoki połysk zamiast chromowania: brak zakłóceń w środowisku spowodowanych łuszczeniem się powierzchni
- Do zaginania i cięcia drutu w odległości 1,6 mm od płytki obwodów drukowanych



| Ogólna | |
|--|---|
| Nr artykułu | 36 22 125 |
| EAN | 4003773046967 |
| Główka | polerowana na wysoki połysk |
| Rękojeści | z osłonkami wielokomponentowymi |
| Waga | 94 g |
| Wymiary | 125 x 69 x 17 mm |
| Zasługę na REACH | nie zawiera SVHC |
| Zgodny z RoHS | nie dotyczy |
| Atrybuty techniczne | |
| Zakres cięcia drutu miękkiego (średnica) | Ø 1,2 mm |
| Grubość szczęki (złącze) (T1) | 7,0 mm |
| Grubość końcówek (W4) | 4,0 mm |
| Szerokość główki (W3) | 11,0 mm |
| Szerokość rękojeści | 7,5 mm |
| Długość szczęki (L3) | 18,0 mm |
| Zastosowanie | Do cięcia na długości 1,6 mm i gięcia drutu |

Zastrzega się zmiany techniczne i błędy

