

Produktinformation

68 01 160

Vornschneider

- Zum Verdrillen und Schneiden von Bindedraht
- Die Kopfform ermöglicht einen optimierten Bewegungsablauf beim Spannen des Flechtknötens bei Monierarbeiten
- Mit Schneiden für weichen und harten Draht
- Schneiden zusätzlich gehärtet, Schneidenhärte ca. 61 HRC



Allgemein	
Artikel-Nr.	68 01 160
EAN	4003773013792
Zange	schwarz atramentiert
Kopf	poliert
Griffe	mit Kunststoff überzogen
Gewicht	202 g
Abmessungen	160 x 53 x 14 mm
Norm	DIN ISO 5748
REACH- Konformität	enthält keine SVHC
RoHS- Konformität	nicht anzuwenden
Technische Attribute	
Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser)	Ø 2,8 mm
Schneidwerte harter Draht (Durchmesser)	Ø 2,3 mm
Schneidenlänge mm (C)	25 mm

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

