

Produktinformation

77 02 135 H ESD

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide ESD



- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- Griffe elektrisch ableitend – dissipativ



| Allgemein | |
|---|------------------------------|
| Artikel-Nr. | 77 02 135 H ESD |
| EAN | 4003773075837 |
| Kopf | spiegelpoliert |
| Griffe | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht | 115 g |
| Abmessungen | 135 x 50 x 20 mm |
| Norm | DIN ISO 9654 DIN EN 61 340-5 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |
| Technische Attribute | |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,6 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 1,2 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 0,8 mm |
| Backenlänge (B) | 18 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 9,5 mm |
| Kopfbreite (A) | 15 mm |
| ESD | ja |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

