

Produktinformation

77 32 120 H

Elektronik-Seitenschneider mit eingesetzter Hartmetallschneide



- Für extreme Anforderungen an schneidende Zangen durch harte oder zähe Materialien, z. B. Piano-, Nickel-, Wolfram- und Diodendraht, wie sie immer häufiger in der Elektronik- und Luft-/Raumfahrtindustrie eingesetzt werden
- Immer das richtige Schneidwerkzeug, auch bei härtestem Material
- Präzisions-Hartmetallschneiden eingelötet in geschmiedete Rohlinge
- Stabiles, durchgestecktes und spielfreies Gelenk
- Schneidhärte der HM-Schneiden 80 - 83 HRC
- Zangen mit Hartmetallschneiden haben eine wesentlich höhere Standzeit als solche mit konventionellen Schneiden
- Dauerhaft zuverlässige Schneidergebnisse durch die Vermeidung von Schneidendeformationen durch Überlastung
- Hohe Kostenersparnis durch längere Lebensdauer der Zangen
- Spitzer Kopf mit Auskehlung
- Mit kleiner Facette



| Allgemein | |
|---|----------------------------|
| Artikel-Nr. | 77 32 120 H |
| EAN | 4003773075790 |
| Kopf | spiegelpoliert |
| Griffe | mit Mehrkomponenten-Hüllen |
| Gewicht | 80 g |
| Abmessungen | 120 x 50 x 19 mm |
| Norm | DIN ISO 9654 |
| REACH- Konformität | enthält keine SVHC |
| RoHS- Konformität | nicht anzuwenden |
| Technische Attribute | |
| Schneidwerte mittelharter Draht (Durchmesser) | Ø 1,0 mm |
| Schneidwerte harter Draht (Durchmesser) | Ø 0,6 mm |
| Schneidwerte Pianodraht (Durchmesser) | Ø 0,2 mm |
| Backenlänge (B) | 14 mm |
| Backendicke (am Gelenk) (D) | 7,5 mm |
| Kopfbreite (A) | 11 mm |

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten

